



Charakterystyka

Podwójny moduł pompujący w standardzie, zapewnia maksymalny czas pracy

Łatwo wymienialne elementy pompujące eliminują przestoje i konieczność ingerencji w instalację rurową systemu podczas prac konserwacyjnych

Wysoka wydajność i ciśnienie pozwala na obsługę rozbudowanych układów smarowania:
- 400 cm³/min (24cu. in)
- 2x200 cm³/min
- 400 bar (5880 psi)

Elektryczny inwerter bezpośrednio na wyjściu z pomp

W standardzie pojemnościowy czujnik minimalnego poziomu oraz wizualny wskaźnik maksymalnego poziomu

Smar max. NLGI 2

ELEKTRYCZNA POMPA SUMO

Elastyczność i wysoka wydajność – idealne rozwiązanie dla przemysłu ciężkiego

Podwójny moduł pompujący

Dwa elementy pompujące o wydatku 200 cm³/min zainstalowane w podwójnej konfiguracji, gwarantują ciśnienie do 400 bar (5880 psi). System ten zapewnia utrzymanie ciśnienia przez długi czas, pozwala na kontynuację pracy systemu nawet jeżeli jeden z modułów przestanie działać.

Pompa Sumo jest idealnym rozwiązaniem dla systemów dwuliniowych oraz dla dużych jednoliniowych układów progresywnych.

Wyposażenie modułów

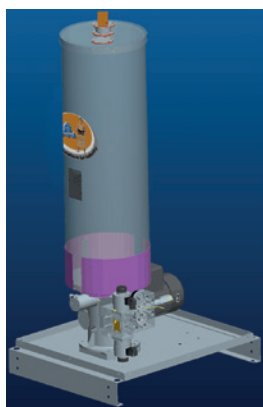
Moduły pompy mogą zostać wzbogacone o dodatkowe oprzyrządowanie, co sprawia, że nawet skomplikowane wymagania mogą zostać spełnione przy użyciu standardowych produktów DropsA.

System szybkiej wymiany

Oba elementy pompujące mogą szybko zostać wymienione, poprzez wymontowanie ich z przedniej części pompy. Proces ten nie wymaga odłączania instalacji rurowej, dzięki czemu czas przestoju podczas konserwacji jest maksymalnie zminimalizowany.

System dwuliniowy lub jednoliniowy- łatwa obsługa

Płyta przyłączeniowa posiada porty zarówno ciśnienia jak i powrotu. Wyjścia z pompy są kompatybilne z inwerterami DropsA elektrycznymi oraz pneumatycznymi (w tym z wersją modułową).



SUMO Wersja z wózkiem

Pompa Sumo na wózku z metalowym zbiornikiem 30 kg; kompletny system z pełnym wyposażeniem elektrycznym pozwalającym na pełną kontrolę pompy w momencie przekroczenia ciśnienia lub w przypadku nieprawidłowej pracy rozdzielaczy w układzie (pistolet z zaworem sterującym).



SUMO Przezroczysty zbiornik

Pompa Sumo z 80 kg transparentnym zbiornikiem z polietylenu do specjalnych zastosowań.

Pompa SUMO objęta jest światowym patentem.



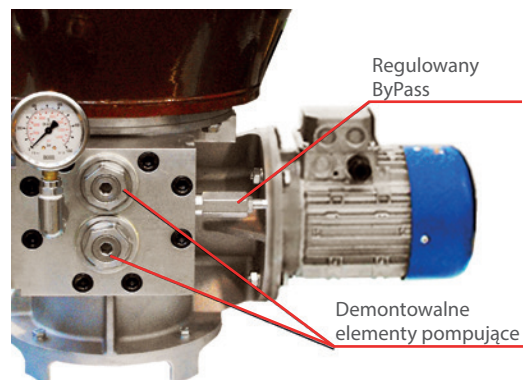
Zalety

Element pompujący o regulowanym wydatku: dostępny jako opcja.

Ograniczenie dodatkowych inwestycji: z Podwójnym Modułem Pompującym system może pracować nawet jeżeli jeden z elementów pompujących zostanie uszkodzony. Drugi element będzie nadal pracował, co eliminuje potrzebę zakupu zapasowej pompy.

Szybka obsługa techniczna: Elementy pompujące mogą zostać wymienione w kilka sekund. Instalacja przewodów podczas wymiany nie jest naruszana, co znacznie zmniejsza możliwość zanieczyszczenia.

Kompaktowa modułowość: eliminuje zewnętrzne przewody przyłączeniowe dodatkowych komponentów pompy.

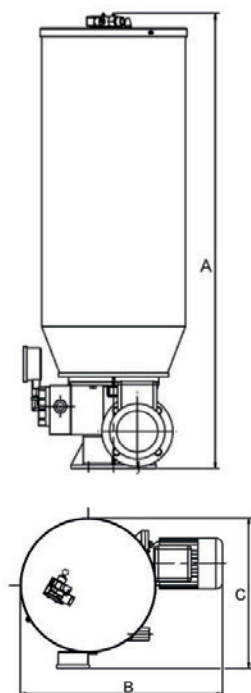


Informacje techniczne

Charakterystyka techniczna

Max ciśnienie	5880 psi (400 bar)
Wydatek pompy	400 cm ³ / min (24 cu. in/min) całkowity wydatek (standard) 200 cm ³ (12 cu. in) pojedynczy element pompujący
Temperatura pracy	- 5° C to + 50° C (-4° to +122° F)
Wilgotność pracy	90% max
Stopień ochrony	IP 55
Lepkość w temperaturze pracy	Oleje mineralne min. 32 cSt max. 1000 cSt Smar max. NGLI 2

Wymiary



Wymiary mm (cal)

A	1020 (40.15), zbiornik 30 kg 1350 (53.14), zbiornik 100 kg
B	615 (24.21), zbiornik 30-100 kg
C	460 (18.11), zbiornik 30-100 kg

Standardowe wyposażenie

Silnik elektryczny	Trzy fazowy 0.75kW, Stopień ochrony: IP55 class B Napięcie: 230-400 Volt 50 Hz 280-480 Volt 60 Hz S1 Stałe obciążenie
Zbiornik	30 kg (66lb) lub 100 kg (220 lb)
Wskaźnik poziomu	Laserowy czujnik niskiego poziomu 24V cc Out NO e NC (1 próg) Wizualny wskaźnik maksymalnego poziomu
Regulowany By-Pass	0-400 bar (0 – 5800 psi) 300 Bar (4410 psi) standardowe ustawienia
Elektryczny inwerter	24V DC Inwerter na wyjściu z pompy 110V AC 50/60Hz Inwerter na wyjściu z pompy 230V AC 50/60HZ Inwerter na wyjściu z pompy
Napełnianie	Zawór napełniający z filtrem
Manometr	0-1000 bar (0-14700 psi) zamontowany z przodu pompy



SYSTEM DWULINIOWY

Pompa Sumo jest idealnym rozwiązaniem do aplikacji korzystających z progresywnych jedno i dwuliniowych systemów smarowania. 400cm³ (2x200cm³) moduł pompujący w konfiguracji tandemowej zapewnia utrzymanie ciśnienia 400 bar (5880 psi). Taka konfiguracja pozwala na stałą pracę systemu nawet wówczas, gdy jeden z elementów pompujących zostanie uszkodzony. Pompa Sumo jest odpowiednia do zastosowań w dużych systemach progresywnych jedno i dwuliniowych.

Prosty i niezawodny zwłaszcza w trudnych warunkach

Dwuliniowe systemy smarowania są powszechnie stosowane na dużych maszynach pracujących w trudnych warunkach eksploatacyjnych, do smarowania wielu punktów. Systemy te są często bardzo złożone o długości przekraczającej 60 metrów. Duży wybór pomp wraz z dostępnymi wieloma dodatkowymi niestandardowymi opcjami pozwala na rzetelne i efektywne tworzenie wszelkich systemów smarowania.

Zalety

Może być stosowany przy wysokich ciśnieniach (400 bar / 5880 psi)

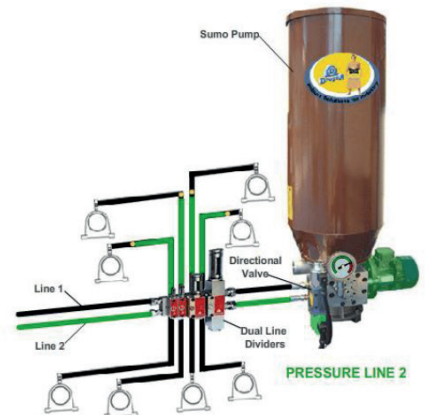
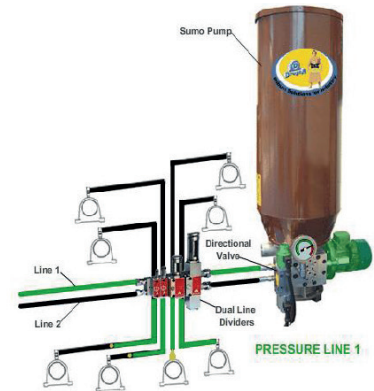
Łatwość rozbudowy lub modyfikacji systemu

Elementy modułowe (w modułowych systemach dwuliniowych) pozwala na szybką wymianę elementów odmierzających bez ingerencji w instalację przewodową systemu

W przypadku zablokowania punktu smarowania lub jednego z elementów rozdzielacza, pozostała część układu nadal działa prawidłowo.

Typowe aplikacje:

- Przemysł papierniczo - celulozowy
- Huty
- Cementownie
- Duże dźwigi i maszyny ładujące



PRZYKŁADY APLIKACJI

Pompa SUMO może być stosowana do wielu niestandardowych aplikacji:



Pompa SUMO – półprzezroczysty zbiornik, z czujnikiem ciśnienia końca linii oraz sterownikiem w obudowie ze stali nierdzewnej.



Pompa SUMO 100kg ze spersonalizowaną żółtą powłoką, na platformie ze stali nierdzewnej 316, system sterowania PLC, wyposażona w elektryczną beczkową pompę do napełniania.



Pompa SUMO ATEX ze stali nierdzewnej 316 z silnikiem i zbiornikiem Ex d.



KLUCZ ZAMÓWIENIOWY

Wersje pompy

SUMO STANDARD	POMPA SMARU 30 kg POMPA SMARU 100 kg POMPA OLEJU 30 kg POMPA OLEJU 100 kg	2477000 2477001 2477050 2477051	
WERSJA SPECJALNA	Pompa smaru, zbiornik transparentny 80Kg (176 lb) inwerter 24V DC	2477100	
SUMO ATEX	SUMO ATEX Pompa ze stali nierdzewnej 316 (w celu uzyskania dokładniejszych informacji technicznych patrz instrukcja obsługi pompy)	2477201	
POMPA NA WÓZKU	Pompa smaru Sumo, zbiornik metalowy 30 kg	1525212	

Wyposażenie opcjonalne

Przezroczysty zbiornik	Zbiornik (nr 0295056) oraz wszystkie niezbędne akcesoria (flansze, śruby, nakrętki, uszczelnienia)	0295210	
Elementy pompujące	Zapasy element pompujący 200cm ³ /min (24 cu. in)	0295040C	
	Zaślepka dla elementów pompujących o stałym wydatku	0295024	
Wyposażenie pompy oleju	Zestaw pływakowego wskaźnika poziomu min/max oleju 30 Kg (66lb)	0295150	
	Zestaw pływakowego wskaźnika poziomu min/max oleju 100 Kg (220lb)	0295160	
	Korek wlewowy z filtrem	3130138	
Uchwyty terminala	Uchwyty do montażu skrzynki przyłączeniowej na palecie bazowej	3044455	
Terminal	Skrzynka przyłączeniowa	0291655	
Uchwyty sterownika	Uchwyty do montażu skrzynki sterownika na palecie bazowej	3044456	
Paleta metalowa	Metalowa paleta stosowana jako podstawa do pakowania oraz do instalacji pompy	0043446	

Części zamienne

Zestaw mechanicznego wskaźnika maksymalnego poziomu 30-100 kg (smar)	0295100	
Zestaw laserowego czujnika poziomu 30÷100 Kg - 24V cc Out NO e NC (1 progowy)	0295131	
Zestaw laserowego czujnika poziomu 24V cc Out 4÷20mA/2 NO (4 prog.)-30 kg-WARIANT2	0295130	
Zestaw laserowego czujnika poziomu 24V cc Out 4÷20mA/2 NO (4 prog.)-100 kg-WARIANT3		
Zestaw pojemnościowego czujnika minimalnego poziomu (250V AC) 30 kg (smar)	0295121	
Zestaw pojemnościowego czujnika minimalnego poziomu (250V AC) 100 kg (smar)	0295122	
Zestaw ultradźwiękowego czujnika poziomu 30 kg - WARIANT 5		
Zestaw ultradźwiękowego czujnika poziomu 100 kg - WARIANT 6	0295140	
Zestaw pływakowego wskaźnika max/min poziomu 30 kg (olej)	0295150	
Zestaw pływakowego wskaźnika max/min poziomu 100 kg (olej)	0295160	
Filtr ładowania smaru	0295009	
By-pass	0234815	
Uszczelnienie flanszy zbiornika	3190487	
Uszczelnienie kolektora (korpus pompy)	0018863	
Uszczelnienie kolektora (pompa)	3190489	
Uszczelnienie filtra 295009	3190487	
Uszczelnienie pokrywy filtra	0061135	
Uszczelnienie pokrywy zespołu ślimakowego Wormskrew assembly cover gasket	3190488	
Uszczelnienie zbiornika – korpus pompy	3190485	
Zespół koła ślimakowego	0295020	
Zespół śruby ślimakowej	0295010	

Dystrybutor

ITALIA
Dropsa SpA
t. +39 02-250791
f.+39 02-25079767

U.K.
Dropsa (UK) Ltd
t. +44 (0)1784-431177
f. +44 (0)1784-438598

GERMANY
Dropsa GmbH
t. +49 (0)211-394-011
f. +49 (0)211-394-013

FRANCE
Dropsa Ame
t. +33 (0)1-3993-0033
f. +33 (0)1-3986-2636

U.S.A.
Dropsa Corporation
t. +1 586-566-1540
f. +1 586-566-1541

AUSTRALIA
Dropsa Australia Ltd.
t. +61 (02)-9938-6644
f. +61 (02)-9938-6611

BRAZIL
Dropsa Brasil Ind.e Com.Ltda
t. +55 (0)11-563-10007
f. +55 (0)11-563-19408

CHINA
Dropsa Lubrication Systems
t. +86 (021) 67740275
f. +86 (021) 67740205